

Gebrüder Hammer GmbH



Unser Firmenjubiläum:

Vor 35 Jahren wurde die Firma Gebrüder Hammer GmbH gegründet. Ziel war und ist der Bau von Anlagen zur Erzeugung, Reinigung und Trocknung von Schutz- und Reaktionsgasen. Bereits damals gehörte ein schneller und effizienter Kundenservice zur Firmenphilosophie der beiden Gründer Josef Hammer sen. und Ferdinand Hammer. Dabei ist es bis heute geblieben. Darauf sind wir stolz, auch wenn heute zum Teil bereits die nächste Generation mit Josef Hammer jun. die Geschicke des Unternehmens lenkt.

Unsere Kompetenzen in der Verfahrenstechnik für Gase:

- ☞ Gaserzeugungsanlagen.
- ☞ Gasreinigungsanlagen.
- ☞ Gastrocknungsanlagen
- ☞ in der Analysetechnik

weltweit in den Bereichen:

- Metallurgie
- chem. Industrie
- Glasindustrie



Die höchste Endogasqualität ... die es jemals gab ...

Ende 2008 erhielt die Gebrüder Hammer den Auftrag für die Lieferung von fünf Endogasanlagen von einem großen deutschen Automobilhersteller. Die Lieferung erfolgte in 2009. In diesem Jahr konnte die Übergabe zur vollsten Zufriedenheit des Kunden abgeschlossen werden.



Standardmäßig sind unsere Anlagen mit einer Taupunkt- oder cp-Regelung über eine Lambda-Sonde ausgerüstet. Diese Technologie ist in der Lage Temperaturschwankungen in der Umgebungsluft, Zugluft in der Halle, etc. zu kompensieren bzw. auszugleichen.

Über unserer standardmäßigen Regelung mit Hilfe der Lambda-Sonde hinaus, stellte der Kunde weitere hohe Qualitätsansprüche: eine kontinuierliche Analyse der Medien Kohlenmonoxid, Methan und Kohlendioxid.

Damit ist jede Endogasanlage in ihrer Qualität permanent überwacht.

Sobald die geforderten Werte mit dem oben beschriebenen Analysesystem freigegeben werden, erfolgt die Einspeisung in die Ringleitung bzw. zu den Härteöfen. Das besondere: trifft die standardmäßige Taupunkt- oder cp-Regelung ab, greift das zuvor beschriebene Analysesystem in die Steuerung ein.

Durch die einzelne Analyse der fünf Endogasanlagen ist der Kunde heute in der Lage schnell festzustellen, welche Anlage für eine Abweichung von der Endogasqualität in der Ringleitung verantwortlich ist. Die kontinuierliche Analyse z. B. des Methangehaltes ermöglicht es, die Aktivität des Katalysators jeder einzelnen Anlage zu überprüfen.

Mit diesen Maßnahmen ist gewährleistet, dass dem Kunden zu jeder Zeit die geforderte hohe Endogasqualität zur Verfügung steht.

NEWSLETTER HK 2010

Gebrüder Hammer GmbH
Postfach 10 11 46
D - 63265 Dreieich

Telefon
+49 (0)6103 403700

Telefax
+49 (0)6103 4037010

E-Mail-Adresse
info@hammer-gmbh.de

Internetseite
www.hammer-gmbh.de